



SI RINGRAZIANO LE ASSOCIAZIONI, I VOLONTARI E I PRIVATI CITTADINI CHE HANNO ORGANIZZATO GLI EVENTI E COLLABORATO CON L'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ALLA REALIZZAZIONE DEL CALENDARIO DEGLI EVENTI ESTIVI 2017.

IN COLLABORAZIONE CON: PRO LOCO, PRO LOCO "GRUPPO GIOVANI", AVIS, SAN VITO GIOVANI, ASSOCIAZIONE MUSICALE "MARIO TIBERINI", ACCADEMIA DE' CONCERTI, ACCADEMIA DEI GEORGOFILI, ANIMAVI, BIBLIOTECA MULTIMEDIALE COMUNALE "A. CARDINI", RESIDENZA "ZAFFIRO", COOPERATIVA "LA MACINA", AUSER "SOLIDARIETÀ", ORATORIO "L'AQUILONE", CORO JUBILATE, TENNIS CLUB LAURENTINO, ASD G.S. VOLLEY SAN LORENZO, LAURENTINA VOLLEY, ASD "SAN MARTINO BIKE & TOURS", CONSORZIO CITTA' ROMANA DI SUASA, "DENTRO IL SORRISO" ONLUS, STUDIO ACTING ITAKA, SPARTITO LIBERO, PRO CORINALDO SKATING, UNIVERSITA' DI BOLOGNA - DIPARTIMENTO DI ARCHEOLOGIA.



EVENTUALI VARIAZIONI DI DATE ED ORARI DEGLI EVENTI E MAGGIORI INFORMAZIONI VERRANNO TEMPESTIVAMENTE COMUNICATE TRAMITE I CANALI DI COMUNICAZIONE UFFICIALI DEL COMUNE.

INFORMAZIONI TURISTICHE – PUNTO IAT
L'ufficio Informazioni e Accoglienza Turistica è ubicato in centro storico, in via San Demetrio, 4.
Dal **1° gennaio** al **31 dicembre** osserva il seguente orario di apertura: **martedì**, (9-12), **giovedì** (10-12), **Sabato** (9-12, 16.30-19), **domenica** (9-12).
Orario apertura MUSEO ARCHEOLOGICO DEL TERRITORIO DI SUASA: dal **1 luglio** al **3 settembre** (dal giovedì alla domenica ore 16-20); dal **4 settembre** al **1 novembre** (sabato, domenica, festivi ore 15.30-19.30). La visita comprende anche quella guidata al Teatro Comunale "Mario Tiberini".

Per ulteriori informazioni:
COMUNE SAN LORENZO IN CAMPO: 0721.774211 - comune.san-lorenzo@provincia.ps.it
ufficioturismo@comune.sanlorenzoincampo.pu.it
PRO LOCO SAN LORENZO IN CAMPO: 0721.776479 - info@proloco-sanlorenzo.it
www.proloco-sanlorenzo.it



#SAN LORENZO VIVO! ESTATE 2017

- #GIUGNO
- #LUGLIO
- #AGOSTO
- #SETTEMBRE
- #AUTUNNO

seguici anche su
www.comune.sanlorenzoincampo.pu.it

#GIUGNO

2 GIUGNO

FESTA DELLA REPUBBLICA
- 71^a Anniversario -
Cerimonia di consegna della Costituzione Italiana ai neo maggiorenni.

SALA CONSIGLIARE DEL COMUNE DI SAN LORENZO IN CAMPO
ORE 10.00

4 GIUGNO

TORNEO REGIONALE MINI VOLLEY
- XVII edizione -
A.S.D. GS Volley San Lorenzo.
IMPIANTI SPORTIVI IN VIA MONTESSORI - MOLINO DALLA MATTINATA SINO AL POMERIGGIO

10 GIUGNO

XI RASSEGNA CORALE
Coro Jubilate di San Lorenzo in Campo.
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"
ORE 21.00

16 GIUGNO

BIANCHI E NERI PIANO FEST Laurentino
Festival di concerti per pianoforte, violino e voce soprano - Musica e cucina.
I^a serata: "Concerto per San Lorenzo".
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"
ORE 20.30

18 GIUGNO

PASSEGGIATA DI INIZIO ESTATE
A cura di Alessandro Montanari.
PARTENZA DA PIAZZA VERDI
ORE 9.00

21 GIUGNO

FESTA EUROPEA DELLA MUSICA... nel "PAESE DELLA MUSICA"
Promossa da MIBACT, Conferenza Regioni e Provincie autonome, ANCI Musicisti laurentini in concerto.
GIARDINO DELLA RESIDENZA "ZAFFIRO"

DALLE ORE 18.30 AL TRAMONTO

23 GIUGNO

BIANCHI E NERI PIANO FEST Laurentino
Festival di concerti per pianoforte, violino - Musica e cucina.
II^a serata: "Eine Deutsche Nacht - Una serata tedesca"
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"
ORE 20.30

24 GIUGNO

5° MEMORIAL "GIOIA BANCII"
Torneo di calcio a squadre per beneficenza.
Organizzazione a cura di "Dentro il Sorriso ONLUS".
CAMPO DA RUGBY IN VIA A. MANZONI
DALLE ORE 15.00

#LUGLIO

1 LUGLIO

IL FARRO TRA STORIA, PROPRIETÀ E BENEFICI
Convegno a cura dell'Accademia dei Georgofili.
Sezione Centro-Est.
SALA CONSIGLIARE DEL COMUNE DI SAN LORENZO IN CAMPO
ORE 18.30

6 LUGLIO

....TI RACCONTO UNA STORIA....
Lecture animate per bambini.
- Vol. 1 -
BIBLIOTECA MULTIMEDIALE COMUNALE "ADRIANO CARDINI"
ORE 21.15

8 LUGLIO

GIORNATA DEL VOLONTARIATO
- III Edizione -
Pulizia del territorio laurentino.
BORGO DI MONTALFOGLIO
DALLE ORE 09.00

8 LUGLIO

CENA DI BENEFICENZA PER IL "CENTRO MARGHERITA"
Con intrattenimento musicale.
In collaborazione con Auser, Avis, Oratorio "L'Aquilone", Pro Loco e Cooperativa "La Macina".
GIARDINO DELL'ORATORIO
ORE 20.00

8/9 LUGLIO

TORNEO "VOLLEY NON STOP" in notturna
- IV Edizione -
Organizzato da A.S.D. GS Volley San Lorenzo.
IMPIANTI SPORTIVI IN VIA MONTESSORI - MOLINO
DALLA SERA DELL'8 SINO AL MATTINO DEL 9 LUGLIO

11 LUGLIO

MIRALBELLO UNA PRIMA SUASA
Conferenza sulle nuove indagini archeologiche non invasive nel sito di Miralbello a cura di Federica Boschi (Università di Bologna) - In collaborazione con Consorzio Suasa.
A seguire "Aperitivo con l'Archeologo" e visita guidata del Museo Archeologico del Territorio.
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"
ORE 18.00

12 LUGLIO

ANIMAVI'
Festival internazionale del Cinema d'animazione poetico.
Serata d'apertura del Festival.
BORGO DI MONTALFOGLIO
DALLE ORE 19.30

13 LUGLIO

....TI RACCONTO UNA STORIA....
Lecture animate per bambini.
- Vol.2 -
BIBLIOTECA MULTIMEDIALE COMUNALE "ADRIANO CARDINI"
ORE 21.15

15 LUGLIO

ANIMAVI'
Festival internazionale del Cinema d'animazione poetico
Mostra permanente di Animavi' "Bestie, Bestiacce e Bestioni" del fumettista Sergio STAINO.
Inaugurazione e presentazione della mostra con l'intervento di Staino.
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"
ORE 17.30

La mostra rimarrà aperta dal 15 al 30 luglio con gli orari di apertura del Museo Archeologico.

15 LUGLIO

SPETTACOLO DI BENEFICENZA
In commemorazione del "Dott. Federico Simonetti".
Organizzato dall'Associazione Culturale 3AAA - Con l'attore Adolfo Adamo.
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"
ORE 21.00

DAL 17 AL 25 LUGLIO

TORNEO DI VOLLEY "PALLAVOLO IN FESTA"
Organizzato dalla "Laurentina Volley".
PISTA POLIVALENTE IN VIA MOLINO
ORE 21.00

#AGOSTO

1 AGOSTO

SPETTACOLO DI PATTINAGGIO DELLA PRO CORINALDO SKATING
PISTA POLIVALENTE IN VIA MOLINO
ORE 21.00

5 e 6 AGOSTO

SAGRA DELLA BRUSCHETTA
Organizzata da "San Vito Giovani"
Bambini in bicicletta dalle ore 9.00 del 6 Agosto.
Enogastronomia, musica, animazione.
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"
ORE 18.00

DAL 22 AL 30 LUGLIO

TORNEO DI TENNIS
Organizzato dal Tennis Club Laurentino.
CAMPI DA TENNIS IN VIA MONTESSORI
ORE 21.00

28 LUGLIO

SERATA MUSICALE con i musicisti e le band laurentine
Organizzata dall'Auser.
ANFITEATRO DI SUASA PIAN VOLPELLO
ORE 21.00

29 LUGLIO

FESTA FINALE DEI CAMPI SOLARI E COLONIE MARINE
GIARDINO DELL'ORATORIO
DALLE ORE 17.00
SPETTACOLO FINALE
ORE 21.00

10 AGOSTO CERIMONIA DI CONSEGNA BENEREMENZE CIVICHE
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"
ORE 17.00

10 AGOSTO

CONCERTO DEL PATRONO
- IV^a Edizione -
Concerto Coro Jubilate e Orchestra Bandistica.
ORE 18.00

11 AGOSTO

FIERA DI SAN LORENZO
- 567^a Edizione -
VIE DEL CENTRO STORICO
DALLE ORE 7.00 ALLE 24.00

20 AGOSTO

OPEN DAY ... IN BICI!
A cura di Alessandro Montanari.
Visita agli Agriturismi e Aziende Agricole pedalando fra le campagne laurentine.
ORE 9.00

23 AGOSTO

NOTTURNA DEI SAPORI
Passeggiata in bicicletta in notturna.
BORGO DI MONTALFOGLIO
ORE 19.00

9/10/11 AGOSTO

FESTA DELLA "CRESCIA CO LE FOJE"
Organizzata da AVIS
Enogastronomia, musica, animazione.
PISTA POLIVALENTE IN VIA MOLINO

Con la partecipazione della Nazionale Acrobati Pizzaioli.

#SETTEMBRE

NOTE DI VINO

- II^a Edizione -
Visite al Museo Archeologico del Territorio fra le note della musica, con degustazioni e tipicità.

CRIMINAL MIND

Organizzata dall'AVIS.

RICORDANDO DE ANDRE'

Serata musicale a cura del Coro Jubilate.
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"
ORE 21.00

#AUTUNNO

DATE DA DEFINIRE

PREMIO LIRICO INTERNAZIONALE "MARIO TIBERINI"

- XXVI^a Edizione -
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"
ORE 21.00

DATE DA DEFINIRE - LE DATE VERRANNO COMUNICATE IL PRIMA POSSIBILE TRAMITE I CANALI DI COMUNICAZIONE UFFICIALI DEL COMUNE.