



COMUNE DI  
SAN LORENZO  
IN CAMPO  
ASSESSORATO ALLA  
CULTURA E TURISMO



SAN LORENZO  
IN CAMPO  
PAESE  
DELLA  
MUSICA

seguici anche su



www.comune.sanlorenzoincampo.pu.it

# #SAN LORENZO VIVO! ESTATE 2017

#GIUGNO

#LUGLIO

#AGOSTO

#SETTEMBRE

#AUTUNNO

## 2 GIUGNO

### FESTA DELLA REPUBBLICA

- 71° Anniversario -  
Cerimonia di consegna della Costituzione Italiana ai neo maggiorenni.

SALA CONSIGLIARE DEL COMUNE DI SAN LORENZO IN CAMPO  
ORE 10.00

## 4 GIUGNO

### TORNEO REGIONALE MINI VOLLEY

- XVII edizione -  
A.S.D. GS Volley San Lorenzo.

IMPIANTI SPORTIVI IN VIA MONTESSORI - MOLINO DALLA MATTINATA SINO AL POMERIGGIO

## 10 GIUGNO

### XI RASSEGNA CORALE

Coro Jubilate di San Lorenzo in Campo.

TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 21.00

## 16 GIUGNO

### BIANCHI E NERI PIANO FEST Laurentino

Festival di concerti per pianoforte, violino e voce soprano - Musica e cucina.

I° serata: "Concerto per San Lorenzo".  
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 20.30

## 18 GIUGNO

### PASSEGGIATA DI INIZIO ESTATE

A cura di Alessandro Montanari.

PARTENZA DA PIAZZA VERDI  
ORE 9.00

## 21 GIUGNO

### FESTA EUROPEA DELLA MUSICA... nel "PAESE DELLA MUSICA"!

Promossa da MIBACT, Conferenza Regioni e Province autonome, ANCI

Musicisti laurentini in concerto.  
GIARDINO DELLA RESIDENZA "ZAFFIRO"  
DALLE ORE 18.30 AL TRAMONTO

## 23 GIUGNO

### BIANCHI E NERI PIANO FEST Laurentino

Festival di concerti per pianoforte, violino - Musica e cucina.

II° serata: "Eine Deutsche Nacht - Una serata tedesca"  
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 20.30

## 24 GIUGNO

### 5° MEMORIAL "GIOIA BIANCI"

Torneo di calcio a squadre per beneficenza.

Organizzazione a cura di "Dentro il Sorriso ONLUS".

CAMPO DA RUGBY IN VIA A. MANZONI DALLE ORE 15.00

## 24 GIUGNO

### DISTURBO DELLA QUIETE PUBBLICA

Omaggio a John Cassavetes  
Spettacolo teatrale - Regia di Riccardo de Torrebruna.

A cura di "Studio Itaka Int'l" e "Spartito Libero".

TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 21.00

## DAL 26 AL 30 GIUGNO

### "LA GABBIA"

Torneo di calcio  
A cura del "Gruppo Giovani" della Pro Loco laurentina.

PISTA POLIVALENTE IN VIA MOLINO DALLE ORE 20.45 ALLE 24.00

## 30 GIUGNO

### BIANCHI E NERI PIANO FEST Laurentino

Festival di concerti per pianoforte, violin - Musica e cucina.

III° serata: "Serata di Gala".  
TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 20.30

## 1 LUGLIO

### IL FARRO TRA STORIA, PROPRIETÀ E BENEFICI

Convegno a cura dell'Accademia dei Georgofili. Sezione Centro-Est.

SALA CONSIGLIARE DEL COMUNE DI SAN LORENZO IN CAMPO  
ORE 18.30

## 6 LUGLIO

### .....TI RACCONTO UNA STORIA.....

Lecture animate per bambini.

- Vol. 1 -  
BIBLIOTECA MULTIMEDIALE COMUNALE "ADRIANO CARDINI"  
ORE 21.15

## 8 LUGLIO

### GIORNATA DEL VOLONTARIATO

- III Edizione -  
Pulizia del territorio laurentino.

BORGO DI MONTALFOGLIO DALLE ORE 09.00

## 8 LUGLIO

### CENA DI BENEFICENZA PER IL "CENTRO MARGHERITA"

Con intrattenimento musicale.

In collaborazione con Auser, Avis, Oratorio "L'Aquilone", Pro Loco e Cooperativa "La Macina".

GIARDINO DELL'ORATORIO  
ORE 20.00

## 8/9 LUGLIO

### TORNEO "VOLLEY NON STOP" in notturna

- IV Edizione -

Organizzato da A.S.D. GS Volley San Lorenzo.

IMPIANTI SPORTIVI IN VIA MONTESSORI - MOLINO DALLA SERA DELL'8 SINO AL MATTINO DEL 9 LUGLIO

## 11 LUGLIO

### MIRALBELLO UNA PRIMA SUASA

Conferenza sulle nuove indagini archeologiche non invasive nel sito di Miralbello a cura di Federica Boschi (Università di Bologna) - In collaborazione con Consorzio Suasa.

A seguire "Aperitivo con l'Archeologo" e visita guidata del Museo Archeologico del Territorio.

TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 18.00

## 12 LUGLIO

### ANIMAVI'

Festival internazionale del Cinema d'animazione poetico. Serata d'apertura del Festival.

BORGO DI MONTALFOGLIO DALLE ORE 19.30

## 13 LUGLIO

### .....TI RACCONTO UNA STORIA.....

Lecture animate per bambini.

- Vol.2 -  
BIBLIOTECA MULTIMEDIALE COMUNALE "ADRIANO CARDINI"  
ORE 21.15

## 15 LUGLIO

### ANIMAVI'

Festival internazionale del Cinema d'animazione poetico  
Mostra permanente di Animavi "Bestie, Bestiacce e Bestioni" del fumettista Sergio STAINO.

Inaugurazione e presentazione della mostra con l'intervento di Staino.

TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 17.30

La mostra rimarrà aperta dal 15 al 30 luglio con gli orari di apertura del Museo Archeologico.

## 15 LUGLIO

### SPETTACOLO DI BENEFICENZA

In commemorazione del "Dott. Federico Simonetti".

Organizzato dall'Associazione Culturale 3AAA - Con l'attore Adolfo Adamo.

TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 21.00

## DAL 17 AL 25 LUGLIO

### TORNEO DI VOLLEY "PALLAVOLO IN FESTA"

Organizzato dalla "Laurentina Volley".

PISTA POLIVALENTE IN VIA MOLINO  
ORE 21.00

## 18 LUGLIO

### COIEDIO ATTRAVERSA L'ADRIATICO

Conferenza sulle nuove indagini archeologiche nell'accampamento militare romano di Burnum (Croazia) a cura di Alessandro Campedelli (Università di Bologna).

In collaborazione con Consorzio Suasa.

A seguire "Aperitivo con l'Archeologo" e visita guidata del Museo Archeologico del Territorio.

TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 18.00

## DAL 22 AL 30 LUGLIO

### TORNEO DI TENNIS

Organizzato dal Tennis Club Laurentino.

CAMPI DA TENNIS IN VIA MONTESSORI  
ORE 21.00

## 28 LUGLIO

### SERATA MUSICALE con i musicisti e le band laurentine

Organizzata dall'Auser.

ANFITEATRO DI SUASA PIAN VOLPELLO  
ORE 21.00

## 29 LUGLIO

### FESTA FINALE DEI CAMPI SOLARI E COLONIE MARINE

GIARDINO DELL'ORATORIO DALLE ORE 17.00

SPETTACOLO FINALE  
ORE 21.00

## 1 AGOSTO

### SPETTACOLO DI PATTINAGGIO DELLA PRO CORINALDO SKATING

PISTA POLIVALENTE IN VIA MOLINO  
ORE 21.00

## 5 e 6 AGOSTO

### SAGRA DELLA BRUSCHETTA

Organizzata da "San Vito Giovani"

Bambini in bicicletta dalle ore 9.00 del 6 Agosto.

Enogastronomia, musica, animazione.

BORGO DI SAN VITO SUL CESANO DALLE ORE 19.00

## 6 AGOSTO

### RADUNO MOTO ED AUTO D'EPOCA

PIAZZA VERDI  
ORE 9.00

## 8 AGOSTO

### SUMMER OF LOVE.....NEL PAESE DELLA MUSICA

- II° Edizione -

Band e musicisti laurentini in concerto.

PIAZZA PADELLA DALLE ORE 18.00

SINO A TARDA SERA

## 9/10/11 AGOSTO

### FESTA DELLA "CRESCIA CO LE FOJE"

Organizzata da AVIS

Enogastronomia, musica, animazione.

PISTA POLIVALENTE IN VIA MOLINO

## 10 AGOSTO

### CERIMONIA DI CONSEGNA BENEMERENZE CIVICHE

TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 17.00

## 10 AGOSTO

### CONCERTO DEL PATRONO

- IV° Edizione -

Concerto Coro Jubilate e Orchestra Bandistica.  
ORE 18.00

## 11 AGOSTO

### FIERA DI SAN LORENZO

- 567° Edizione -

VIE DEL CENTRO STORICO DALLE ORE 7.00 ALLE 24.00

## 20 AGOSTO

### OPEN DAY ... IN BICI!

A cura di Alessandro Montanari.

Visita agli Agriturismi e Aziende Agricole pedalando fra le campagne laurentine.

ORE 9.00

## 23 AGOSTO

### NOTTURNA DEI SAPORI

Passeggiata in bicicletta in notturna.

BORGO DI MONTALFOGLIO  
ORE 19.00

## 26 e 27 AGOSTO

### PIZZA IN PIAZZA

- IV° Edizione -

Organizzata dalla Proloco. Degustazione, laboratori, spettacoli, concerti, artisti di strada.

Con la partecipazione della Nazionale Acrobati Pizzaioli.

## SETTEMBRE (date da definire)

### NOTE DI VINO

- II° Edizione -

Visite al Museo Archeologico del Territorio fra le note della musica, con degustazioni e tipicità.

## CRIMINAL MIND

Organizzata dall'AVIS.

## RICORDANDO DE ANDRE'

Serata musicale a cura del Coro Jubilate.

TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 21.00

## AUTUNNO (date da definire)

### PREMIO LIRICO INTERNAZIONALE "MARIO TIBERINI"

- XXVI° Edizione -

TEATRO COMUNALE "MARIO TIBERINI"  
ORE 21.00

## SI RINGRAZIANO LE ASSOCIAZIONI, I VOLONTARI E I PRIVATI CITTADINI CHE HANNO ORGANIZZATO GLI EVENTI E COLLABORATO CON L'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ALLA REALIZZAZIONE DEL CALENDARIO DEGLI EVENTI ESTIVI 2017.

## IN COLLABORAZIONE CON:

PRO LOCO, PRO LOCO "GRUPPO GIOVANI", AVIS, SAN VITO GIOVANI, ASSOCIAZIONE MUSICALE "MARIO TIBERINI", ACCADEMIA DE' CONCERTI, ACCADEMIA DEI GEORGOFFILI, ANIMAVI', BIBLIOTECA MULTIMEDIALE COMUNALE "A.CARDINI", RESIDENZA "ZAFFIRO", COOPERATIVA "LA MACINA", AUSER "SOLIDARIETÀ", ORATORIO "L'AQUILONE", CORO JUBILATE, TENNIS CLUB LAURENTINO, ASD G.S. VOLLEY SAN LORENZO, LAURENTINA VOLLEY, ASD "SAN MARTINO BIKE & TOURS", CONSORZIO CITTA' ROMANA DI SUASA, "DENTRO IL SORRISO" ONLUS, STUDIO ACTING ITAKA, SPARTITO LIBERO, PRO CORINALDO SKATING, UNIVERSITA' DI BOLOGNA - DIPARTIMENTO DI ARCHEOLOGIA.

Eventuali variazioni di date e orari degli eventi e maggiori informazioni verranno comunicate tempestivamente attraverso i canali informativi del Comune.

## INFORMAZIONI TURISTICHE - PUNTO IAT

L'ufficio Informazioni e Accoglienza Turistica è ubicato in centro storico, in via San Demetrio, 4.

Dal 1° gennaio al 31 dicembre osserva il seguente orario di apertura: martedì, (9-12), giovedì (10-12), sabato (9-12, 16.30-19), domenica (9-12).

Orario apertura MUSEO ARCHEOLOGICO DEL TERRITORIO DI SUASA: dal 1 luglio al 3 settembre (dal giovedì alla domenica ore 16-20); dal 4 settembre al 1 novembre (sabato, domenica, festivi ore 15.30-19.30).

La visita comprende anche quella guidata al Teatro Comunale "Mario Tiberini".

Per ulteriori informazioni:

COMUNE SAN LORENZO IN CAMPO: 0721.774211 - comune.san-lorenzo@provincia.pu.it - ufficioturismo@comune.sanlorenzoincampo.pu.it

PRO LOCO SAN LORENZO IN CAMPO: 0721.776479 - info@proloco-sanlorenzo.it - www.proloco-sanlorenzo.it